



ภาคผนวก ข-4
เอกสารตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย

เอกสารตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย

เดือนมกราคม 2568

หน่วยงาน <u>Vertica</u>		วันที่ตรวจสอบ <u>25 / 1 / 68</u>			
		รหัสอุปกรณ์ <u>ATP-1</u>			
ลำดับที่	รายการ	ผลการตรวจสอบ			หมายเหตุ
		ปกติ	แก้ไข	อาการเสีย	
มอเตอร์และปั๊ม					
1	ตรวจสอบเช็คการติดขัดภายในใบพัด Pump	-	-		
2	ตรวจสอบเช็คลูกยางสืบลูกต่อเพลลา	-	-		
3	ตรวจสอบเช็คตัวโครง Motor	-	-		
4	ตรวจสอบเช็คตัวเรือน Pump	-	-		
5	ตรวจสอบเช็คหัวหลัก Motor	-	-		
6	ตรวจสอบเช็คแท่นเครื่องและอุปกรณ์กันสะเทือน	-	-		
7	ตรวจสอบเช็คการทำงานของ Motor และ Pump	-	-		
8	ตรวจสอบเช็คแรงดัน Start PSI.				
9	ตรวจสอบเช็คแรงดัน Stop PSI.				
10	ตรวจสอบเช็คการทำงานของ Check Valve	-	-		
CONTROL					
1	ตรวจสอบเช็คจุดต่อภายในตู้ Control	✓			
2	ตรวจสอบเช็คสวิตช์ Breaker	✓			
3	ตรวจสอบเช็คสวิตช์ Magnetic	✓			
4	ตรวจสอบเช็คสวิตช์ Relay	✓			
5	ตรวจสอบเช็คสวิตช์ Transformer	✓			
6	ตรวจสอบเช็ค Pressure Switch	✓			
7	ตรวจสอบเช็คสวิตช์ Fuse	✓			
8	ตรวจสอบเช็ค Overload ค่าที่ Set <u>6</u> A.	✓			
9	ตรวจสอบเช็คไฟไซร์	✓			
10	แรงดัน R... <u>396</u> ...S... <u>397</u> ...T... <u>396</u> Volt.	✓			
11	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
12	กระแส R... <u>5.1</u> ...S... <u>5.2</u> ...T... <u>5.2</u> AMP.	✓			
13	ตรวจสอบสภาพตู้ Control	✓			
หมายเหตุ					

เอกสารตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย

เดือนกุมภาพันธ์ 2568

PROPERTY

หน่วยงาน <u>Vertia</u>		วันที่ตรวจสอบ <u>25 / 02 / 68</u>			
		รหัสอุปกรณ์ <u>ATP-1</u>			
ลำดับที่	รายการ	ผลการตรวจสอบ			หมายเหตุ
		ปกติ	แก้ไข	อาการเสีย	
มอเตอร์และปั๊ม					
1	ตรวจสอบการติดตั้งภายในปั๊ม Pump	-	-		
2	ตรวจสอบสายล่อจุดต่อเฟลา	-	-		
3	ตรวจสอบตัวโครง Motor	-	-		
4	ตรวจสอบตัวเรือน Pump	-	-		
5	ตรวจสอบหัวหลัก Motor	-	-		
6	ตรวจสอบแท่นเครื่องและอุปกรณ์กันสะเทือน	-	-		
7	ตรวจสอบการทำงานของ Motor และ Pump	-	-		
8	ตรวจสอบแรงดัน Start PSI.				
9	ตรวจสอบแรงดัน Stop PSI.				
10	ตรวจสอบการทำงานของ Check Valve	-	-		
CONTROL					
1	ตรวจสอบจุดต่อภายในตู้ Control	✓			
2	ตรวจสอบเช็คสภาพ Breaker	✓			
3	ตรวจสอบเช็คสภาพ Magnetic	✓			
4	ตรวจสอบเช็คสภาพ Relay	✓			
5	ตรวจสอบเช็คสภาพ Transformer	✓			
6	ตรวจสอบเช็ค Pressure Switch	✓			
7	ตรวจสอบเช็คสภาพ Fuse	✓			
8	ตรวจสอบเช็ค Overload ค่าที่ Set <u>6</u> A.	✓			
9	ตรวจสอบเช็คไฟโชว์	✓			
10	แรงดัน R. <u>296</u> S. <u>293</u> T. <u>296</u> Volt.	✓			
11	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
12	กระแส R. <u>5.1</u> S. <u>5.2</u> T. <u>5.2</u> AMP.	✓			
13	ตรวจสอบสภาพตู้ Control	✓			
หมายเหตุ					

เอกสารตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย

เดือนมีนาคม 2568

หน่วยงาน <u>Vertig</u>	วันที่ตรวจสอบ <u>25 / 03 / 68</u> รหัสอุปกรณ์ <u>ATP-1</u>
------------------------	---

ลำดับที่	รายการ	ผลการตรวจสอบ			หมายเหตุ
		ปกติ	แก้ไข	อาการเสีย	
มอเตอร์และปั้ม					
1	ตรวจสอบเช็คการติดขัดภายในใบพัด Pump	-	-		-
2	ตรวจสอบเช็คลูกยางล้อยึดจุดต่อเพลลา	-	-		-
3	ตรวจสอบเช็คตัว โครง Motor	-	-		-
4	ตรวจสอบเช็คตัวเรือน Pump	-	-		-
5	ตรวจสอบเช็คหัวหลัก Motor	-	-		-
6	ตรวจสอบเช็คแท่นเครื่องและอุปกรณ์กันสะเทือน	-	-		-
7	ตรวจสอบเช็คการทำงานของ Motor และ Pump	-	-		-
8	ตรวจสอบเช็คแรงดัน Start PSI.				-
9	ตรวจสอบเช็คแรงดัน Stop PSI.				-
10	ตรวจสอบเช็คการทำงานของ Check Valve	-	-		-

CONTROL

1	ตรวจสอบเช็คจุดต่อภายในตู้ Control	✓			
2	ตรวจสอบเช็คสภาพ Breaker	✓			
3	ตรวจสอบเช็คสภาพ Magnetic	✓			
4	ตรวจสอบเช็คสภาพ Relay	✓			
5	ตรวจสอบเช็คสภาพ Transformer	✓			
6	ตรวจสอบเช็ค Pressure Switch	✓			
7	ตรวจสอบเช็คสภาพ Fuse	✓			
8	ตรวจสอบเช็ค Overload ค่าที่ Set 6 A.	✓			
9	ตรวจสอบเช็คไฟโซลาร์	✓			
10	แรงดัน R 396 S 393 T 396 Volt.	✓			
11	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
12	กระแส R 5.1 S 5.2 T 5.2 AMP.	✓			
13	ตรวจสอบสภาพตู้ Control	✓			

หมายเหตุ

เอกสารตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย

เดือนเมษายน 2568

PROPERTY

หน่วยงาน <u>Vertig</u>		วันที่ตรวจสอบ <u>25 / 4 / 68</u>			
		รหัสอุปกรณ์ <u>ATP-1</u>			
ลำดับที่	รายการ	ผลการตรวจสอบ			หมายเหตุ
		ปกติ	แก้ไข	อาการเสีย	
มอเตอร์และปั๊ม					
1	ตรวจสอบการติดตั้งภายในปั๊ม Pump	-	-		
2	ตรวจสอบลูกยางล้อยึดต่อเพลา	-	-		
3	ตรวจสอบตัวโครง Motor	-	-		
4	ตรวจสอบตัวเรือน Pump	-	-		
5	ตรวจสอบหัวหลัก Motor	-	-		
6	ตรวจสอบแท่นเครื่องและอุปกรณ์กันสะเทือน	-	-		
7	ตรวจสอบการทำงานของ Motor และ Pump	-	-		
8	ตรวจสอบแรงดัน Start PSI.				
9	ตรวจสอบแรงดัน Stop PSI.				
10	ตรวจสอบการทำงานของ Check Valve	-	-		
CONTROL					
1	ตรวจสอบจุดต่อภายในตู้ Control	✓			
2	ตรวจสอบสวิตช์ Breaker	✓			
3	ตรวจสอบสวิตช์ Magnet	✓			
4	ตรวจสอบสวิตช์ Relay	✓			
5	ตรวจสอบสวิตช์ Transformer	✓			
6	ตรวจสอบ Pressure Switch	✓			
7	ตรวจสอบสวิตช์ Fuse	✓			
8	ตรวจสอบ Overload ค่าที่ Set 6 A.	✓			
9	ตรวจสอบไฟไซรั	✓			
10	แรงดัน R.....S.....T..... Volt.	✓			
11	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
12	กระแส R.....S.....T..... AMP.	✓			
13	ตรวจสอบสภาพตู้ Control	✓			
หมายเหตุ					

เอกสารตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย
เดือนพฤษภาคม 2568

หน่วยงาน Vertiq วันที่ตรวจสอบ 25 / 5 / 68
รหัสอุปกรณ์ ATP-1

ลำดับที่	รายการ	ผลการตรวจสอบ			หมายเหตุ
		ปกติ	แก้ไข	อาการเสีย	
มอเตอร์และปั้ม					
1	ตรวจสอบเช็คการติดตั้งภายในใบพัด Pump	✓	✓		✓
2	ตรวจสอบเช็คลูกยางล๊อคจุดต่อเพลลา	✓	✓		✓
3	ตรวจสอบเช็คตัวโครง Motor	✓	✓		✓
4	ตรวจสอบเช็คตัวเรือน Pump	✓	✓		✓
5	ตรวจสอบเช็คหัวหลัก Motor	✓	✓		✓
6	ตรวจสอบเช็คแท่นเครื่องและอุปกรณ์กันสะเทือน	✓	✓		✓
7	ตรวจสอบเช็คการทำงานของ Motor และ Pump	✓	✓		✓
8	ตรวจสอบเช็คแรงดัน Start PSI.				
9	ตรวจสอบเช็คแรงดัน Stop PSI.				
10	ตรวจสอบเช็คการทำงานของ Check Valve	✓	✓		
CONTROL					
1	ตรวจสอบเช็คจุดต่อภายในตู้ Control	✓			
2	ตรวจสอบเช็คสภาพ Breaker	✓			
3	ตรวจสอบเช็คสภาพ Magnetic	✓			
4	ตรวจสอบเช็คสภาพ Relay	✓			
5	ตรวจสอบเช็คสภาพ Transformer	✓			
6	ตรวจสอบเช็ค Pressure Switch	✓			
7	ตรวจสอบเช็คสภาพ Fuse	✓			
8	ตรวจสอบเช็ค Overload ค่าที่ Set 6 A.	✓			
9	ตรวจสอบเช็คไฟโซลาร์	✓			
10	แรงดัน R... 396S 393 T 396Volt.	✓			
11	ตรวจสอบสอการทำงานของ Control	✓			
12	กระแส R... 5.1 S 5.2 T 5.2 AMP.	✓			
13	ตรวจสอบสอสภาพตู้ Control	✓			

หมายเหตุ



เอกสารตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย
เดือนมิถุนายน 2568

PROPERTY

หน่วยงาน <u>Vertiq</u>		วันที่ตรวจสอบ <u>25/06/68</u> รหัสอุปกรณ์ <u>ATP-1</u>			
ลำดับที่	รายการ	ผลการตรวจสอบ			หมายเหตุ
		ปกติ	แก้ไข	อาการเสีย	
มอเตอร์และปั๊ม					
1	ตรวจสอบการติดตั้งสายไฟปั๊ม Pump	-	-		-
2	ตรวจสอบการติดตั้งสายเคเบิลต่อเฟด	-	-		-
3	ตรวจสอบเช็คตัวเครื่อง Motor	-	-		-
4	ตรวจสอบเช็คตัวเรือน Pump	-	-		-
5	ตรวจสอบเช็คหัวหลัก Motor	-	-		-
6	ตรวจสอบเช็คแท่นเครื่องและอุปกรณ์กันสะเทือน	-	-		-
7	ตรวจสอบเช็คการทำงานของ Motor และ Pump	-	-		-
8	ตรวจสอบเช็คแรงดัน Start PSI.				-
9	ตรวจสอบเช็คแรงดัน Stop PSI.				-
10	ตรวจสอบเช็คการทำงานของ Check Valve	-	-		-
CONTROL					
1	ตรวจสอบเช็คชุดภายในตู้ Control	✓			
2	ตรวจสอบเช็คสภาพ Breaker	✓			
3	ตรวจสอบเช็คสภาพ Magnetic	✓			
4	ตรวจสอบเช็คสภาพ Relay	✓			
5	ตรวจสอบเช็คสภาพ Transformer	✓			
6	ตรวจสอบเช็ค Pressure Switch	✓			
7	ตรวจสอบเช็คสภาพ Fuse	✓			
8	ตรวจสอบเช็ค Overload ค่าที่ Set <u>6</u> A.	✓			
9	ตรวจสอบเช็คไฟโซลาร์	✓			
10	แรงดัน R <u>396</u> S <u>395</u> T <u>396</u> Volt.	✓			
11	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
12	กระแส R <u>5.1</u> S <u>5.2</u> T <u>5.2</u> AMP.	✓			
13	ตรวจสอบสภาพตู้ Control	✓			
หมายเหตุ					